

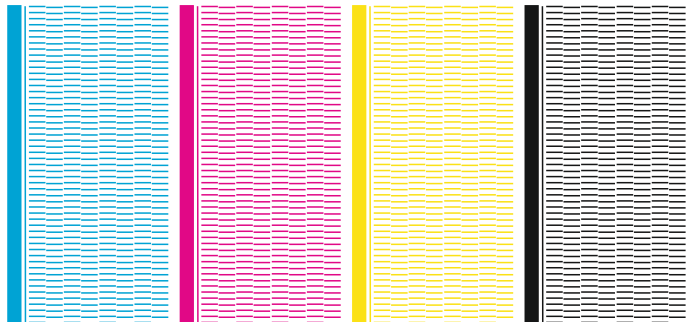
UV BASKI MAKİNESİNİZİN UZUN SÜRE AYNI PERFORMANSTA ÇALIŞMASI İÇİN, YAPILMASI GEREKENLER!..

1. Makinenizin bulunduğu ortam 20-27 derece olmalıdır. Ortam sıcaklığı 20 derecenin altına düştüğünde kafa kesmeleri artar, üretim hızınız düşer, boya sarfiyatınız artar. ortam sıcaklığı gece ve gündüz aynı derecede sabitlenir ise üretim hızınız yükselir.
2. Makinenizi mürekkep negatif basınç vanalarını ve programını açınız 15 dakika hiçbir işlem yapmayınız mürekkep sisteminiz ısınacaktır, kafalara her renk ayrı ayrı olmak üzere 3 saniyelik aralar ile 3 veya 4 kez basınız kafaların altından mürekkep damladığını kontrol ediniz. mürekkep bastıktan sonra antistatik bez ile kafaların altını siliniz. silme işlemine kafanın arka kısmından ön tarafına doğru silerek bir seferde bitirin. damlacık kalır ise tekrarlayın.
3. Kafa testi alınız kafa testinde bütün delikler eksiksiz olmalıdır. eksik olan delikler var ise tekrar temizlik yapın ve eksik delik kalmayınca kadar işlemi tekrarlayın.
4. Baskılarınızda mümkün ise renk barı basın baskı esnasında tıkanan kafaları buradan takip edebilirsiniz eğer renk barında tıkanan renkler var ise hemen kafaları silin. eksik delik ile baskıya devam etmek kafanın ömrünü kısaltacak ve performansını düşürecektir.
5. Gün içerisinde baskıya ara vermeden önce mutlaka test baskısı alın. makine bekleme esnasında her dakika 2 veya 3 defa otomatik olarak mürekkep püskürtecektir. bekleme esnasında kafa testinde eksik delik var ise bekleme esnasında eksik delikler çalışmayacaktır kafa ömrü kısalacaktır.
6. Uzun süreli beklemelerde baskıya geçmeden önce mutlaka kafa testi alın eksik delik var ise mutlaka kafa temizliği yapın.
7. Makineyi tamamen kapatmadan önce mutlaka kafa testi alın. kafaların açık olduğuna emin olun. eğer makineyi sürekli açık bırakıyorsanız yinede kafaların tamamen açık olduğuna emin olun açık bırakılan makineler her dakika püskürtme yapacaktır.
8. Kafa sürtmelerini önlemek için basacağınız malzemenin en yüksek noktasından ölçü alarak sisteme girin.
9. Açık kalacak makinelerde bilgisayar ve makine yazılımı açık bırakılmalıdır.

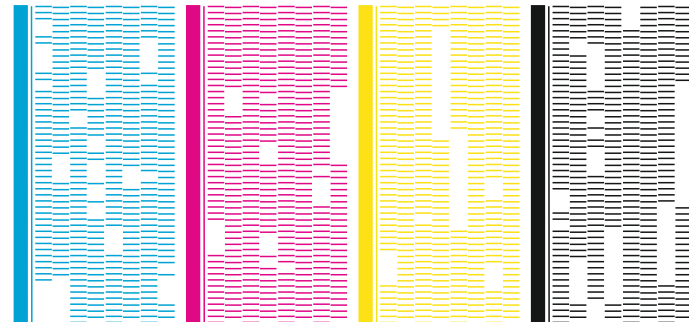
BEYAZ RENK VE VERNİK KULLANAN MAKİNELER

1. Mutlaka her gün beyaz ve vernik kafaları baskı olmasa bile renkli kafaları temizlerken temizlemelisiniz. kafa temizliğinde vernik kafa ayrı bir bez ile silinmelidir.
2. Mutlaka her gün 1 m2 beyaz ve vernik kafa ile baskı yapmalısınız.
3. Baskı esnasında baskı içerisinde beyaz ve vernik renk basmıyorken bile beyaz ve vernik barların açık olduğuna emin olun barda tıkanıklık var ise derhal temizleyin. unutmayın tıkalı kafa uzun süre tıkalı şekilde baskı yaparsa tıkalı olan delikler kalıcı hale gelecektir.
4. Beyaz ve Vernik kullanan makinelerde boyaların stoklanması önemlidir. stoklanan boyalar oda sıcaklığında bekletilmelidir. beyaz ve vernik boya kutuları haftada 1-2 kez hafif şekilde çalkalanmalıdır. boyalar beton zemin ve aşırı soğukta bekletilirse bozulur.

DÜZGÜN KAFA TESTİ



BOZUK KAFA TESTİ



BAKIMLAR

1. Kafaların altını sabah ve akşam olmak üzere günde 2 defa antistatik beze UV cleaner dökerek kafaların altındaki mürekkep kalıntılarını temizleyin. kafa deliklerini sert şekilde silmeyin aşırı basınç uygulamayın. kafa temizleme sıvısı kullandığınız boya ile aynı marka olmalıdır.
2. Kafa bloğu her gün temizlenmeli toz ve pisliklerden arındırılmalıdır.
3. Haftada 2 defa rayları bez ile silerek yeni gres yağı sürün tercihen beyaz gres kullanın.
4. Encoder şeriti sadece encoder temizleme sıvısı ile silin başka bir sıvı yada madde kullanmayın antistatik bez kullanın ve baskı uygulamayın sadece tozunu alın. encoder şerit yuvasından çıkmamalı.
5. UV Kurutma lambalarınız Mercury sistem ise filitreleri kontrol edin eğer kirli ise çıkartıp temizleyin filitreleri 15 günde 1 kez değiştirin. tozlu filitreler lamba ömrünü kısaltır. sisteminiz LED lamba ise su seviyenizi kontrol edin eksik ise antifriz ilave edin. Mercury lamba ömrü 1000 saat LED lamba ömrü 10000 saattir lambalar yeterince kurutmuyor ise yenisi ile değiştirilmelidir.
6. Makinelerinizin elektronik sistemleri ve el girmeyen alanlara 50 cm uzaktan hava püskürterek tozdan arındırabilirsiniz.
7. Makineye bağlı kompresör sisteminizde mutlaka hava kurutucu kullanmalısınız. makinenin kompresörünün suyu her ay kontyrol edilmeli ve pis su boşaltılmalıdır.
8. Makinenin filitreleri her 4 ayda bir değiştirilmelidir. (kafa filitreleri ve boya filitreleri)
9. Bilgisayar yedekleriniz mutlaka yapılmalı mümkün ise başka bir bilgisayara veya flash diske kopyalanmalıdır.

Teknik Destek Talepleriniz için;

<https://www.passdijital.com/teknik-destek>

0212 438 51 41 - 0212 438 51 40



R5200
R3300
S3200
Roll to Roll

www.docanuv.com



H1600
H3000
M8
M10
Flatbed System



FR3210T
H3000R
FRT3225
Hybrid
Flatbed & Roll to Roll